

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局



(43) 国際公開日
2005 年 7 月 21 日 (21.07.2005)

PCT

(10) 国際公開番号
WO 2005/066065 A1

(51) 国際特許分類⁷: B68G 7/06, A47C 27/14
(21) 国際出願番号: PCT/JP2004/019759
(22) 国際出願日: 2004 年 12 月 24 日 (24.12.2004)
(25) 国際出願の言語: 日本語
(26) 国際公開の言語: 日本語
(30) 優先権データ:
特願 2003-435558
2003 年 12 月 26 日 (26.12.2003) JP

(71) 出願人 (米国を除く全ての指定国について): ティ・エス・テック株式会社 (TS TECH CO., LTD.) [JP/JP]; 〒351-0012 埼玉県朝霞市栄町3丁目7番27号 Saitama (JP).

(72) 発明者; および

(75) 発明者/出願人 (米国についてのみ): 矢部 隆人 (YABE, Takahito) [JP/JP]; 〒329-1217 栃木県塩谷郡高根沢町大字太田118-1 ティ・エス・テック株式会社内 Tochigi (JP). 福田 貴子 (FUKUDA, Takako) [JP/JP]; 〒329-1217 栃木県塩谷郡高根沢町大字太田118-1 ティ・エス・テック株式会社内 Tochigi (JP).

(74) 代理人: 竹下 和夫 (TAKESHITA, Kazuo); 〒103-0021 東京都中央区日本橋本石町4丁目4番11号 MAKI 日本橋本石町ビル4階 竹下特許事務所 Tokyo (JP).

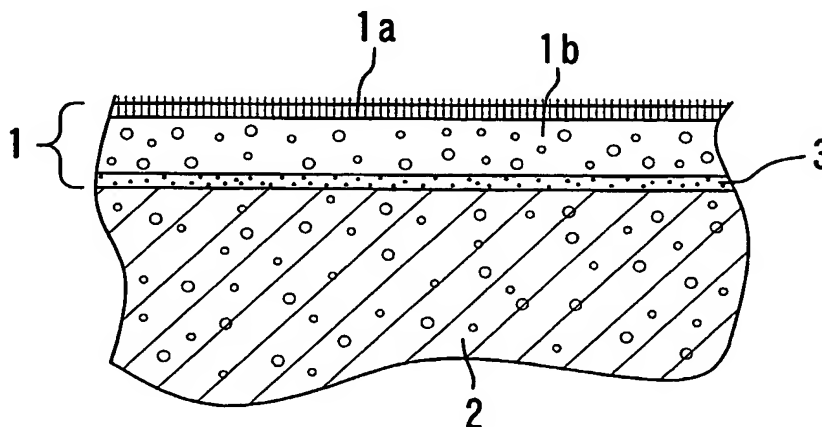
(81) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

(84) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

[続葉有]

(54) Title: EXPANSION-MOLDED ARTICLE FORMED INTEGRALLY WITH SURFACE SKIN FOR VEHICLE SEAT

(54) 発明の名称: 車両用座席の表皮一体発泡成形品



(57) Abstract: An expansion-molded article formed integrally with a surface skin for a vehicle sheet, which has a surface skin member (1) having a two layer structure wherein an expanded slab (1b) having an extremely low gas permeability of $0 < \text{gas permeability} \leq 1 \text{ cc/cm}^2/\text{sec}$ is laminated, as a wadding material, on the back surface side of a surface material (1a) such as a gas-permeable fabric, and is manufactured by providing a layer (3) being impregnated with an expanding resin on the back side of the expanded slab (1b), and subjecting an expanding layer (2) to an expanding molding, integrally together with the surface skin member (1).

(57) 要約: 通気性を有するファブリック等の表面材1aの裏面側に、 $0 < \text{通気量} \leq 1 \text{ cc/cm}^2/\text{sec}$ の極低通気性を有する発泡スラブ1bをワディング材として積層した二層構造の表皮部材1を備え、発泡樹脂の含浸層3を発泡スラブ1bの裏側に設けて発泡層2を表皮部材1と一体に発泡成形する。



添付公開書類:

— 国際調査報告書

2文字コード及び他の略語については、定期発行される各*PCT*ガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語のガイダンスノート」を参照。